

Entreprise n° :

Raison sociale :

Cycle :

Ordre de fabrication

	minimatic	maximatic	ultramatic
Nombre de produits lancés			
Taux de rebut (%)			
Taux de retour (%)			

	minimatic	maximatic	ultramatic
Prix de vente (€)			

Coûts Variables	minimatic			maximatic			ultramatic		
	Coût unitaire	Nb	Total	Coût unitaire	Nb	Total	Coût unitaire	Nb	Total
Composants									
Main d'oeuvre									
Orga. process									
Distrib. com									
Total									

Calcul des produits acceptés aux contrôles et bons à mettre sur le marché

	minimatic	maximatic	ultramatic
Nombre lancé en fabrication			
X Taux d'acceptation (1 - taux de rebut)	X	X	X
= Bon à commercialiser	=	=	=
+ Invendus du mois précédents	+	+	+
= Offre totale	=	=	=

Ressources humaines

Nombre d'heures utilisées en fabrication		minimatic			
		maximatic			
		ultramatic			
Nombre d'heures utilisées pour les actions Qualité	N°	Intitulé de l'action		h	€
Total des heures productives					
Reliquats des heures de main d'oeuvre non utilisées par ailleurs					
<i>Potentiel maximum</i>				17600 heures	